

Annnonce de poste à pourvoir

Opérateur de production (H/F)

OLVEA est un **acteur majeur des huiles végétales et de poisson**, destinées aux industries cosmétique, pharmaceutique, ainsi qu'à l'alimentation humaine et animale, avec un fort engagement pour le développement durable.

Implanté à Fécamp (Normandie) **depuis 90 ans**, le Groupe familial OLVEA a une **politique d'investissement industriel ambitieuse** dans ses diverses filiales en France, au Burkina Faso, au Maroc et en Mauritanie.

Aujourd'hui le Groupe compte **260 collaborateurs** en Europe et en Afrique pour **un chiffre d'affaires de 140 millions d'euros** et une croissance annuelle de 15% sur les 10 dernières années. OLVEA traite plus de 65.000 tonnes d'huiles par an et fournit 1000 clients dans 90 pays.

Notre dernier développement interne stratégique est une usine d'éco-raffinage OLVEA Green Technologies, directement implantée sur notre site principal en Normandie. Cette usine nous permet d'être plus réactif et flexible, et nous donne l'opportunité d'accéder à de nouveaux marchés.

Pour notre filiale **OLVEA Vegetable Oils**, nous recherchons un **Opérateur de production (H/F)**. Ce poste est à pourvoir en CDI et est basé sur le site de ST-Léonard.



Missions

Dans ce cadre, vos missions principales sont :

- Participer à toutes opérations concernant les huiles végétales en fonction des impératifs du programme de production (filtration, enfutage, transfert).
- Charger et décharger des camions (citernes, flexitanks, conditionnés, etc.)
- Réaliser les commandes clients en fonction des fiches de préparation (conditionnement - étiquetage) et du programme de production.
- Réaliser des mélanges en vrac (ajout d'additifs selon ordre de fabrication).
- Réaliser/optimiser le rangement et l'identification des stocks dans les magasins.
- Préparer et participer aux inventaires physiques.
- Participer aux opérations de nettoyage des installations et locaux.
- Respecter les instructions de travail et les bonnes pratiques de fabrication
- Participer à la décision des actions correctives pour améliorer la satisfaction des clients et le respect de la réglementation.

Ce poste est rattaché directement au Responsable d'usine et est en lien avec le service des opérations, la maintenance, la qualité et le laboratoire.



Profil recherché

Idéalement, vous justifiez d'une expérience dans la transformation des produits en milieu industriel ou agroalimentaire. L'habilitation au CACES 3 est obligatoire.

Vous aimez le travail en équipe, vous êtes adaptable et polyvalent. Vous êtes rigoureux(se), organisé(e) et vous avez le sens des initiatives. Vous travaillez dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité.



Vous êtes amené(e) à travailler sur une base hebdomadaire de 35 heures du lundi au vendredi.

La rémunération sera en fonction du profil et de l'expérience.



Les avantages du poste

- Une entreprise au fort engagement pour le développement durable et attachée à ses valeurs,
- Un Groupe dynamique laissant une forte place aux nouvelles idées et initiatives,
- Une entreprise soucieuse du bien-être de ses collaborateurs,
- Avantages : primes, 13e mois, chèques déjeuner, mutuelle, salle de sport, voilier d'entreprise etc.

Vous recherchez un poste dans une entreprise ambitieuse, vous aimez le travail en équipe et avez envie de vous investir dans un environnement dynamique ? Cette offre est faite pour vous ! Envoyez votre candidature à rh@olvea.com

www.olvea.com

From sources you can trust

