

Annnonce de poste à pourvoir

Opérateur de quart (H/F)

OLVEA est un **acteur majeur des huiles végétales et de poisson**, destinées aux industries cosmétique, pharmaceutique, ainsi qu'à l'alimentation humaine et animale, avec un fort engagement pour le développement durable.

Implanté à Fécamp (Normandie) **depuis 90 ans**, le Groupe familial OLVEA a une **politique d'investissement industriel ambitieuse** dans ses diverses filiales en France, au Burkina Faso, au Maroc et en Mauritanie.

Aujourd'hui le Groupe compte **260 collaborateurs** en Europe et en Afrique pour **un chiffre d'affaires de 140 millions d'euros** et une croissance annuelle de 15% sur les 10 dernières années. OLVEA traite plus de 65.000 tonnes d'huiles par an et fournit 1000 clients dans 90 pays.

Notre dernier développement interne stratégique est une usine d'éco-raffinage OLVEA Green Technologies, directement implantée sur notre site principal en Normandie. Cette usine nous permet d'être plus réactif et flexible, et nous donne l'opportunité d'accéder à de nouveaux marchés.

Pour notre usine de raffinage OLVEA Green Technologies, nous recherchons un **Opérateur de quart (H/F)** spécialisé en process industriel idéalement en raffinage ou secteur agroalimentaire. Le poste est basé au siège sur notre site de Saint Léonard, près de Fécamp (76).



Missions

Horaire posté en 5*8

- Suivi, ajustement et conduite du process selon la planification établie
- Assurer les tournées de contrôle des installations.
- Prises d'échantillons et analyses en cours de process
- Chargement et déchargement des matières entrantes et produits finis
- Participation à la rédaction de procédures et modes opératoires
- Participation active à la politique d'amélioration continue
- Apporter un soutien actif lors des opérations de maintenance sur les équipements et installations en collaboration avec le technicien en poste.
- Maintien de l'état de propreté des équipements et des installations
- Respect des consignes, des règles d'hygiène, sécurité, environnement et qualité.

Une expérience managériale serait un plus pour évoluer sur un poste de remplaçant Chef de quart.

Le poste est en lien avec les services Opérations, conditionnement et Qualité.



Profil recherché

Niveau BAC pro à BAC +2 en Génie Chimique, chimie, industrie des procédés, brevet d'opérateur. Vous justifiez d'une expérience sur un poste similaire de préférence dans l'industrie chimique ou agroalimentaire.

Le travail est posté en équipe de 4 personnes par quart. Vous serez amené à travailler de jour comme de nuit, le week-end et les jours fériés.

Vous faites preuve de rigueur, volontarisme, vous avez un « esprit PME » et êtes force de proposition et d'organisation.

La rémunération sera en fonction du profil et de l'expérience.



Les avantages du poste

- Une entreprise au fort engagement pour le développement durable et attachée à ses valeurs,
- Un Groupe dynamique laissant une forte place aux nouvelles idées et initiatives,
- Une entreprise soucieuse du bien-être de ses collaborateurs,
- Avantages : primes, 13e mois, mutuelle, salle de sport, voilier d'entreprise etc.

Vous recherchez un poste dans une équipe ambitieuse, vous aimez le travail en équipe et avez envie de vous investir dans une équipe dynamique ? Cette offre est faite pour vous ! Envoyez votre candidature à rh@olvea.com

www.olvea.com

From sources you can trust

