

Annnonce de poste à pourvoir

Assistant Qualité (H/F)

OLVEA est un **acteur majeur des huiles végétales et de poisson**, destinées aux industries cosmétique, pharmaceutique, ainsi qu'à l'alimentation humaine et animale, avec **un fort engagement pour le développement durable**.

Implanté à Fécamp (Normandie) **depuis 90 ans**, le Groupe familial OLVEA a une politique d'investissement industriel ambitieuse dans ses diverses filiales en France, au Burkina Faso, au Maroc et en Mauritanie.

Aujourd'hui le Groupe compte **260 collaborateurs** en Europe et en Afrique pour **un chiffre d'affaires de 140 millions d'euros** et une croissance annuelle de 15% sur les 10 dernières années. OLVEA traite plus de 65.000 tonnes d'huiles par an et fournit 1000 clients dans 90 pays.

Notre dernier développement interne stratégique est une usine d'éco-raffinage OLVEA Green Technologies, directement implantée sur notre site principal en Normandie. Cette usine nous permet d'être plus réactif et flexible, et nous donne l'opportunité d'accéder à de nouveaux marchés.

Pour notre entité **OLVEA Vegetable Oils**, nous recherchons **un(e) Assistant(e) Qualité en CDI**. Le poste est basé au siège sur notre site de Saint Léonard, près de Fécamp (76).



Description du poste

Sous la responsabilité du Responsable Qualité, vous participez à la mise en œuvre de la démarche qualité et sécurité sanitaire d'OLVEA Vegetable Oils dans un esprit d'amélioration continue et de satisfaction clients.



Missions

Système qualité/sécurité sanitaire

- Participation à l'élaboration des dispositions pour être en conformité avec les différents référentiels (notamment FSCC22000 et le référentiel biologique), les exigences réglementaires, les exigences des clients et celles des organismes de contrôle.
- Participer à l'animation qualité/sécurité sur les sites de production en fonction des besoins.
- Réaliser des audits hygiène, des audits verre.

Gestion documentaire

- Participer à la mise à jour des documents qualité selon la procédure en vigueur.

Documentation technique

- Participer à la réalisation de la documentation technique liée aux produits (fiches techniques, fiches de données de sécurité, spécification d'achat, flow chart et toute autre documentation) en concertation avec le chargé des affaires réglementaires.

Analyses

- Laboratoires extérieurs : Faire les demandes de devis et leur suivi. Passer les commandes d'analyse et envoyer les échantillons puis faire le suivi.
- Editer les bulletins d'analyse à partir des données du laboratoire interne, des laboratoires externes ou des fournisseurs.

Profil recherché



Compétences techniques

Vous êtes issu(e) d'une **formation bac +2 (type BTS, DUT) dans le domaine de la qualité** ou justifiez d'une expérience significative d'au moins 2 ans.

La connaissance de la chimie des corps gras et de l'ERP SAP serait un plus.

Rigoureux(se) et organisé(e), vous avez le sens des initiatives et appréciez le travail en équipe.

La rémunération sera en fonction du profil et de l'expérience.



Les avantages du poste

- Une entreprise au fort engagement pour le développement durable et attachée à ses valeurs,
- Un Groupe dynamique laissant une forte place aux nouvelles idées et initiatives,
- Une entreprise soucieuse du bien-être de ses collaborateurs,
- Avantages : prime d'intéressement, 13e mois, chèques déjeuner, mutuelle, salle de sport, voilier d'entreprise, etc.

Vous recherchez un poste dans une équipe ambitieuse, vous aimez le travail en équipe et avez envie de vous investir dans une équipe dynamique ? Cette offre est faite pour vous ! Envoyez votre candidature à rh@olvea.com

www.olvea.com

From sources you can trust

