

Annnonce de poste à pourvoir

Opérateur de production (H/F)

OLVEA est un **acteur majeur des huiles végétales et de poisson**, destinées aux industries cosmétique, pharmaceutique, ainsi qu'à l'alimentation humaine et animale, avec **un fort engagement pour le développement durable**.

Implanté à Fécamp (Normandie) **depuis 90 ans**, le Groupe familial OLVEA a une politique d'investissement industriel ambitieuse dans ses diverses filiales en France, au Burkina Faso, au Maroc et en Mauritanie.

Aujourd'hui le Groupe compte **260 collaborateurs** en Europe et en Afrique pour **un chiffre d'affaires de 140 millions d'euros** et une croissance annuelle de 15% sur les 10 dernières années. OLVEA traite plus de 65.000 tonnes d'huiles par an et fournit 1000 clients dans 90 pays.

Notre dernier développement interne stratégique est une usine d'éco-raffinage OLVEA Green Technologies, directement implantée sur notre site principal en Normandie. Cette usine nous permet d'être plus réactif et flexible, et nous donne l'opportunité d'accéder à de nouveaux marchés.

Pour notre usine de raffinage OLVEA Green Technologies, nous recherchons un **Opérateur de production**. Ce poste est à pourvoir en **CDI** et est basé sur le site de l'usine à Saint Léonard, près de Fécamp (76).



Missions

Rattaché(e) au Conducteur d'atelier de conditionnement, vous participez au fonctionnement de l'atelier de conditionnement selon les priorités définies par la planification.

A ce titre, vos missions principales sont :

- Participer à toutes opérations concernant les huiles végétales et les huiles de poisson en fonction des impératifs du programme de production (conditionnement, filtration, transfert, mélange, ajouts additifs),
- Approvisionner les lignes de conditionnement (entrée/sortie),
- Réaliser les commandes clients en fonction des fiches de préparation (conditionnement - étiquetage) et du programme de production,
- Réaliser des prises d'échantillons pour les besoins d'analyses internes/externes et des clients,
- Réaliser/optimiser le rangement et l'identification des stocks dans tous les magasins,
- Participer aux opérations de nettoyage des installations et locaux,
- Respecter les instructions de travail et les bonnes pratiques de fabrication,
- Participer à l'amélioration continue du poste de travail,
- Participer à la décision des actions correctives pour améliorer la satisfaction des clients et le respect de la réglementation.

Vous dépendez du service opérations et travaillez en lien avec les services production, maintenance, sécurité, qualité et laboratoire.



Profil recherché

Vous possédez une expérience similaire de préférence dans l'industrie chimique ou agroalimentaire.

L'habilitation aux CACES 3 et 5 est obligatoire.

Vous êtes amené(e) à travailler sur une base hebdomadaire de 35 heures du lundi au vendredi. Les horaires peuvent varier selon la charge de travail.

Vous aimez le travail en équipe, vous êtes adaptable et polyvalent. Dynamique, rigoureux(se) et organisé(e), vous avez le sens des initiatives. Vous travaillez dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité.

La rémunération sera en fonction du profil et de l'expérience.



Les avantages du poste

- Une entreprise au fort engagement pour le développement durable et attachée à ses valeurs,
- Un Groupe dynamique laissant une forte place aux nouvelles idées et initiatives,
- Une entreprise soucieuse du bien-être de ses collaborateurs,
- Avantages : primes, 13e mois, chèques déjeuner, mutuelle, salle de sport, voilier d'entreprise etc.

Vous recherchez un poste dans une équipe ambitieuse, vous aimez le travail en équipe et avez envie de vous investir dans une équipe dynamique ? Cette offre est faite pour vous ! Envoyez votre candidature à rh@olvea.com

www.olvea.com

From sources you can trust

