

Annonce de poste à pourvoir

Opérateurs de quart en raffinerie (H/F)

OLVEA est un acteur majeur des huiles végétales et de poisson, destinées aux industries cosmétique, pharmaceutique, ainsi qu'à l'alimentation humaine et animale, avec un fort engagement pour le développement durable.

Implanté à Fécamp (Normandie) depuis plus de 90 ans, le Groupe familial OLVEA a une politique d'investissement industriel ambitieuse dans ses diverses filiales en France, au Burkina Faso, au Maroc et en Mauritanie.

Aujourd'hui le Groupe compte plus de 290 collaborateurs en Europe et en Afrique pour un chiffre d'affaires de 150 millions d'euros et une croissance annuelle de 15% sur les 10 dernières années. OLVEA traite plus de 65.000 tonnes d'huiles par an et fournit 1000 clients dans 90 pays.

Notre dernier développement interne stratégique est une usine d'éco-raffinage OLVEA Green Technologies, directement implantée sur notre site principal en Normandie. Cette usine nous permet d'être plus réactif et flexible, et nous donne l'opportunité d'accéder à de nouveaux marchés.

Pour notre usine de raffinage OLVEA Green Technologies, nous recherchons **un(e) Opérateur de quart en raffinerie (H/F)** spécialisé en process industriel idéalement en raffinage ou secteur agroalimentaire. Le poste est basé au siège sur notre site de Saint Léonard, près de Fécamp (76).



Missions

Horaire posté en 5*8

- Suivre, ajuster et conduire le process selon la planification établie
- Assurer les tournées de contrôle des installations.
- Faire des prises d'échantillons et les analyser en cours de process
- Charger et décharger des matières entrantes et des produits finis
- Participer à la rédaction de procédures et des modes opératoires
- Participer activement à la politique d'amélioration continue
- Apporter un soutien actif lors des opérations de maintenance sur les équipements et faire l'installation en collaboration avec le technicien en poste.
- Maintenir l'état de propreté des équipements et des installations
- Respecter les consignes, les règles d'hygiène, sécurité, environnement et qualité.

Le poste est rattaché à un chef de quart et est en lien avec les services Opérations et Qualité.



Profil recherché

Dôté d'un niveau BAC PRO à BAC +2 en génie chimique, chimie, industrie des procédés, brevet d'opérateur, vous possédez au minimum de 2 ans d'expérience sur un poste similaire de préférence dans l'industrie chimique, pharmaceutique ou agroalimentaire.

Le travail est posté en équipe de 4 personnes par quart. Vous serez amené à travailler de jour comme de nuit, le week-end et les jours fériés.

Vous faites preuve de rigueur, vous êtes volontaire, vous avez un « esprit PME » et êtes force de proposition et d'organisation.

La rémunération sera en fonction du profil et de l'expérience.



Les avantages du poste

- Une entreprise au fort engagement pour le développement durable et attachée à ses valeurs,
- Un Groupe dynamique laissant une forte place aux nouvelles idées et initiatives,
- Une entreprise soucieuse du bien-être de ses collaborateurs,
- Avantages : primes, 13e mois, mutuelle, prévoyance, salle de sport, voilier d'entreprise etc.

Vous recherchez un poste dans une équipe ambitieuse, vous aimez le travail en équipe et avez envie de vous investir dans une équipe dynamique ? Cette offre est faite pour vous ! Envoyez votre candidature à Aline GAUCHER à l'adresse suivante : agaucher@olvea.com

www.olvea.com

From sources you can trust

