

Annonce de poste à pourvoir

Agent de quai (H/F)

OLVEA est un **acteur majeur des huiles végétales et de poisson**, destinées aux industries cosmétique, pharmaceutique, ainsi qu'à l'alimentation humaine et animale, avec **un fort engagement pour le développement durable**.

Implanté à Fécamp (Normandie) **depuis plus de 90 ans**, le Groupe familial OLVEA a une politique d'investissement industriel ambitieuse dans ses diverses filiales en France, au Burkina Faso, au Maroc et en Mauritanie.

Aujourd'hui le Groupe compte plus de **290 collaborateurs** en Europe et en Afrique pour **un chiffre d'affaires de 150 millions d'euros** et une croissance annuelle de 15% sur les 10 dernières années. OLVEA traite plus de 65.000 tonnes d'huiles par an et fournit 1000 clients dans 90 pays.

Notre dernier développement interne stratégique est une usine d'éco-raffinage OLVEA Green Technologies, directement implantée sur notre site principal en Normandie. Cette usine nous permet d'être plus réactif et flexible, et nous donne l'opportunité d'accéder à de nouveaux marchés.

Pour notre usine de raffinage OLVEA Green Technologies, nous recherchons un(e) **Agent de quai (H/F)**. Ce poste est à pourvoir en **CDI** et est basé sur le site de l'usine à Saint Léonard, près de Fécamp (76).



Missions

- Réceptionner, contrôler et ranger les produits (citernes, flexi tanks, conditionnés, etc.)
- Réaliser et contrôler les expéditions avant chargements en vrac ou conditionnés
- Enregistrer les données liées à chaque chargement et déchargement à des fins de traçabilité, de contrôle et de gestion des stocks
- Réaliser des mélanges et/ou transferts en vrac (ajout d'additifs selon ordre de fabrication)
- Réaliser/optimiser le rangement et l'identification des stocks dans tous les magasins
- Réaliser des prises d'échantillons pour les besoins d'analyses et des clients
- Participer aux opérations de nettoyage des installations et locaux
- Respecter les instructions de travail et les bonnes pratiques de fabrication
- Participer à la décision des actions correctives pour améliorer la satisfaction des clients et le respect de la réglementation

Ce poste est rattaché directement au chef d'équipe. Vous travaillez en lien avec l'accueil chauffeur, le service des opérations, la production, l'atelier de conditionnement, la maintenance, la qualité et le laboratoire.



Profil recherché

Vous possédez une expérience similaire de préférence dans l'industrie chimique, agroalimentaire ou pharmaceutique. L'habilitation au **CACES 3 et 5** est obligatoire. Le **CACES 4** est un atout.



Vous êtes amené(e) à travailler sur une base hebdomadaire de 35 heures du lundi au vendredi. Les horaires peuvent varier selon la charge de travail.

Vous aimez le travail en équipe, vous êtes adaptable, polyvalent et dynamique. Vous êtes rigoureux(se), organisé(e) et vous avez le sens des initiatives. Vous travaillez dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité.

La rémunération sera en fonction du profil et de l'expérience.



Les avantages du poste

- Une entreprise au fort engagement pour le développement durable et attachée à ses valeurs,
- Un Groupe dynamique laissant une forte place aux nouvelles idées et initiatives,
- Une entreprise soucieuse du bien-être de ses collaborateurs,
- Avantages : primes, 13e mois, chèques déjeuner, mutuelle, salle de sport, voilier d'entreprise etc.

Vous recherchez un poste dans une équipe ambitieuse, vous aimez le travail en équipe et avez envie de vous investir dans une équipe dynamique ? Cette offre est faite pour vous ! Envoyez votre candidature à Aline GAUCHER à l'adresse suivante : agaucher@olvea.com

www.olvea.com

From sources you can trust

